

Przykład wydruku z modułu „Technologie”

Obliczenie emisji

Emitor: Spawalnia

druk spawalniczy SZPG3S 1 mm - wielkość charakt. 2500 kg

| Nr | Nazwa substancji | Wskaźnik | Emisja, kg/rok |
|----|--------------------------------------|--------------|----------------|
| 1 | tlenki azotu (jako NO ₂) | 288 mg/kg | 0,72 |
| 2 | tlenek węgla | 4800,3 mg/kg | 12,001 |
| 3 | pył ogółem | 1904,7 mg/kg | 4,762 |
| 4 | żelazo | 59,73 % pyłu | 2,8442 |
| 5 | mangan | 11,82 % pyłu | 0,5628 |
| 6 | chrom | 0,03 % pyłu | 0,0014285 |
| 7 | nikiel | 0,03 % pyłu | 0,0014285 |

elektrody spawalnicze EA-146 - wielkość charakt. 500 kg

| Nr | Nazwa substancji | Wskaźnik | Emisja, kg/rok |
|----|--------------------------------------|--------------|----------------|
| 1 | tlenki azotu (jako NO ₂) | 3331,8 mg/kg | 1,6659 |
| 2 | tlenek węgla | 468,19 mg/kg | 0,23409 |
| 3 | pył ogółem | 23840 mg/kg | 11,92 |
| 4 | żelazo | 40,52 % pyłu | 4,83 |
| 5 | mangan | 8,21 % pyłu | 0,9786 |

szlifowanie - strumień gazów 3600 m³/h

| Nr | Nazwa substancji | Wskaźnik | Emisja, kg/rok |
|----|------------------|-----------------------|----------------|
| 1 | pył ogółem | 0,5 mg/m ³ | 0,8298 |

Suma emisji rocznej

| Nr | Nazwa substancji | Emisja, kg |
|----|--------------------------------------|------------|
| 1 | tlenki azotu (jako NO ₂) | 2,3859 |
| 2 | tlenek węgla | 12,235 |
| 3 | pył ogółem | 17,512 |
| 4 | żelazo | 7,674 |
| 5 | mangan | 1,5415 |
| 6 | chrom | 0,0014285 |
| 7 | nikiel | 0,0014285 |

Emisja maksymalna godzinowa

| Nr | Nazwa substancji | Emisja, kg/h |
|----|--------------------------------------|--------------|
| 1 | tlenki azotu (jako NO ₂) | 0,007444 |
| 2 | tlenek węgla | 0,06435 |
| 3 | pył ogółem | 0,05299 |
| 4 | żelazo | 0,025608 |
| 5 | mangan | 0,005117 |
| 6 | chrom | 0,0000076 |
| 7 | nikiel | 0,0000076 |